

PRIMÁRIO ZINPOXI

CÓD. 211860

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Primário epoxídico contendo zinco metálico e endurecido com resina de poliamida. Excelente protecção anticorrosiva, boa aderência e rápida secagem. Aplicação em ferro.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para metalização a frio de equipamentos industriais e estruturas metálicas em geral.

- Interior : Adequado.
- Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento.

SUPORTES

Aço, ferro.

CARACTERÍSTICAS

Número de componentes: 2

Endurecedores possíveis: Endurecedor Primário Zinpoxi

Cor: Cinzento
São admissíveis ligeiras variações de tonalidade de lote para lote

Acabamento: Mate

Massa volúmica (20°C): 1,92 ± 0,05 kg/L

Sólidos em volume (teórico): 55 ± 3 %

Teor de COV: Base: 339 g/L
Endurecedor: 698 g/L
Mistura: 410 g/L

Ponto de inflamação: Consultar *Ficha de Dados de Segurança*

Espessura por demão: Húmida: 100 µm
Seca: 55 µm

Rendimento teórico: 10 m²/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada

Secagens: Secagem por reacção química e cura com o endurecedor.

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
10°C	6 horas	24 horas
20°C	1 hora 15 minutos	5 horas
30°C	30 minutos	1 hora

Intervalos de repintura (20°C): 6 horas

PRIMÁRIO ZINPOXI

CÓD. 211860

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, calamina, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO – Preferencialmente, as superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido. O Primário Zinpxi deve ser aplicado directo ao suporte seguido de um esmalte de acabamento epoxi, poliuretano ou acrílico.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO

Proporção de mistura (volume):

4 / 1

(Primário Zinpxi) / (Endurecedor Primário Zinpxi)

Diluyente:

Diluyente Epoximil

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

6 a 8 horas

Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

Pistola convencional

Bico:0.06" (1.5 mm)

Pressão de trabalho:

Diluição: 0 – 5 %

Pistola airless

Bico:0.011" – 0.013"

Pressão de trabalho: 190 bar

Relação de compressão: 48:1

Diluição: 5 – 10 %

PRIMÁRIO ZINPOXI

CÓD. 211860

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES**Trincha**

Diluição: 5 – 10 %

Apenas para pequenos retoques, nas soldaduras

Rolo:

Não aplicável

Não aplicável

FORMA DE FORNECIMENTO**Embalagem:**

Base	4 litros	16 litros
Endurecedor	1 litros	4 litros

Prazo de validade:

Base	1 ano
Endurecedor	1 ano

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de protecção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as actuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Maio 2021