

# PRIMÁRIO EPOXI ZINCO EP 15-180

CÓD. 2128607100

**IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO**

Primário epoxídico rico em zinco, contendo zinco metálico e endurecido com resina de poliamida. Excelente proteção anticorrosiva, boa dureza e secagem. Forma uma película dura com boa aderência. Ótima proteção catódica pelo seu elevado conteúdo em zinco. Cumpre com os requisitos da norma ISO 12944-5.

**UTILIZAÇÃO PREVISTA**

Indicado para metalização a frio de equipamentos industriais e estruturas metálicas em geral.  
 Interior: Adequado.  
 Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento.

**SUPORTES**

Aço, ferro.

**CARACTERÍSTICAS**

**Número de componentes:** 2

**Endurecedores possíveis:** Endurecedor Primário EP15-180

**Cor:** Cinzento  
*São admissíveis ligeiras variações de tonalidade de lote para lote*

**Acabamento:** Opaco, Mate

**Massa volúmica (20°C):** 2,65 ± 0,05 kg/L

**Sólidos em volume (teórico):** 51 ± 3 %

**Teor de COV:** Base: 435 g/L  
 Endurecedor: 273 g/L  
 Mistura: 402 g/L

**Ponto de inflamação:** Consultar *Ficha de Dados de Segurança*

**Espessura por demão:** Húmida: 100 µm  
 Seca: 50 µm

**Rendimento teórico:** 10 m<sup>2</sup>/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada

**Secagens:** Secagem por reacção química e cura com o endurecedor.

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
10 °C	7 horas	10 horas
20 °C	2 horas	3 horas
30 °C	1 hora	2 horas

**Intervalo de repintura:** 24 horas

## PRIMÁRIO EPOXI ZINCO EP 15-180

CÓD. 2128607100

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, óleos e gorduras, calamina, ferrugem, óxidos, sais, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

**AÇO** – Preferencialmente, as superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar. Em reparações, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3.

### INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido. Em espaços fechados assegurar suficiente exaustão do ar durante o processo de secagem.

#### Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

### DADOS PARA APLICAÇÃO

#### Proporção de mistura (volume):

4 / 1

(Primário Epoxi Zinco EP15-180) / (Endurecedor Primário Epoxi Zinco EP 15-180)

#### Diluyente:

Diluyente Epoximil

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes

#### Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

#### Tempo de vida útil da mistura:

5 horas

Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil

### FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

#### Pistola convencional

Bico: 0.06" (1.5 mm)

Pressão de trabalho: 3 – 3,5 bar

Diluição: 0 – 5 % em volume

# PRIMÁRIO EPOXI ZINCO EP 15-180

CÓD. 2128607100

**HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES****Pistola airless**

Bico: 0.009" – 0.011"  
Pressão de trabalho: 190 bar  
Relação de compressão: 48:1  
Diluição: 5% em volume

**Trincha, Rolo**

Diluição: 5% em volume  
Para pequenas áreas

Não aplicável

**FORMA DE FORNECIMENTO****Embalagem:**

Base	10 litros
Endurecedor	2,5 litros

**Prazo de validade:**

Base	6 meses
Endurecedor	1 ano

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

**SEGURANÇA E AMBIENTE**

Usar sempre equipamento de protecção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

**LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE**

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

## PRIMÁRIO EPOXI ZINCO EP 15-180

CÓD. 2128607100

### NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as actuais técnicas de aplicação.

### DATA DE REVISÃO

Março 2022