



FICHA TÉCNICA INDÚSTRIA METALOMECÂNICA

PRIMÁRIO EPOXI ÓXIDO FERRO MICÁCEO

CÓD. 213060

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Primário epoxídico contendo óxido de ferro micáceo, endurecido com uma resina de poliamida. Excelente resistência química em ambientes marítimos e industriais. Boa resistência mecânica: dureza, flexibilidade e resistência ao impacto. Permite obter camadas espessas numa só demão.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para máquinas, equipamentos industriais e estruturas metálicas em geral, para manutenção em ambientes marítimos ou industriais, sempre que seja necessário um produto com boa proteção anticorrosiva. Indicado também como primário intermédio.

- Interior: Adequado.
- Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento.

SUPORTES

Aço, ferro.

CARACTERÍSTICAS

Número de componentes: 2

Endurecedores possíveis: Endurecedor Epoxi Óxido Ferro Micáceo ou

Endurecedor Epoximar

Cor: Cinzento

São admissíveis ligeiras variações de tonalidade

de lote para lote

Acabamento: Mate

Massa volúmica (20°C): $1,50 \pm 0,05 \text{ kg/L}$

Sólidos em volume (teórico): $66 \pm 3 \%$

Teor de COV: Base: 359 g/L

Endurecedor: 478 g/L Mistura: 370 g/L

Ponto de inflamação: Consultar Ficha de Dados de Segurança

Espessura por demão: Húmida: 150 µm

Seca: 100 µm

Rendimento teórico: 6 m²/L de mistura por demão. Variável com

as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura

recomendada

Secagem por reação química e cura com o

endurecedor.

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
10°C		
20°C	2 horas	5 horas
30°C		

Intervalos de repintura: 12 horas

Mod. DQ-38 (rev. 04) Pág. 1/3





FICHA TÉCNICA INDÚSTRIA METALOMECÂNICA

PRIMÁRIO EPOXI ÓXIDO FERRO MICÁCEO

CÓD. 213060

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO – As superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, e em ambientes de menor corrosividade, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido. Pode ser aplicado como camada intermédia. Funciona como barreira contra os agentes agressivos sobre primários epoxídicos de zinco e acrílicos. Pode receber como acabamento esmaltes epoxídicos, poliuretanos e acrílicos.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte - 5°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente - 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO

Proporção de mistura (volume):

4/1

(Primário Epoxi Óxido Ferro Micáceo) / (Endurecedor Epoxi Óxido Ferro Micáceo)

2.5 / 1

(Primário Epoxi Óxido Ferro Micáceo) / (Endurecedor Epoximar)

Este endurecedor proporciona tempos de secagem mais rápidos, com temperaturas inferiores a 15°C

Diluente:

Diluente Epoximil

Adicionar o diluente somente após a mistura dos dois componentes

Diluente de limpeza:

Diluente usado na diluição do produto ou Diluente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

8 horas

Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

Pistola convencional

Bico: 0.06 " (1.5 mm)

Pressão de trabalho: 3 – 3.5 bar Diluição: 5 – 10 % em volume

Pistola airless

Bico: 0.009 '

Pressão de trabalho: 200 -250 bar Relação de compressão: 48:1

Diluição: 0 – 5 %

Trincha, rolo Diluição: 0 – 5 %

Pequenas áreas





FICHA TÉCNICA INDÚSTRIA METALOMECÂNICA

PRIMÁRIO EPOXI ÓXIDO FERRO MICÁCEO

CÓD. 213060

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

O primário Epoxi Óxido Ferro Micáceo está incluído nos seguintes esquemas de pintura, certificados por laboratórios externos creditados:

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Alta:

Produto	Espessura seca recomendada	
Primário Epoxi AT Zinco	60 μm	
Primário Epoxi Óxido Ferro Micáceo	160 µm	
Esmalte PU 10-400	100 μm	

FORMA DE FORNECIMENTO

Embalagem:

Base	4 litros	16 litros
Endurecedor Epoxi Óxido Ferro Micáceo	1 litros	4 litros
Endurecedor Epoximar		6,4 litros

Prazo de validade:

Base	1 ano
Endurecedor	1 ano

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Dezembro 2021

Mod. DQ-38 (rev. 04) Pág. 3 / 3