

PRIMÁRIO EPOXI EP 15-410

CÓD. 2123607218

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Primário epoxídico de dois componentes de alta espessura, contendo fosfato de zinco, endurecido com resina de poliamida. Possui excelente aderência e proteção anticorrosiva quando aplicado directamente ao suporte, podendo ser utilizado como intermédio, aplicado sobre primários contendo zinco metálico ou fosfato de zinco.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para proteção anticorrosiva de equipamentos industriais e estruturas metálicas em geral.

- Interior: Adequado.
- Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento.

SUPORTES

Aço, ferro.

CARACTERÍSTICAS

| | |
|-------------------------------------|---|
| Número de componentes: | 2 |
| Endurecedores possíveis: | Endurecedor Primário EP15-410 |
| Cor: | Cinzeno, Branco <i>São admissíveis ligeiras variações de tonalidade de lote para lote</i> |
| Acabamento: | Opaco, Mate |
| Massa volúmica (20°C): | 1,60 ± 0,05 kg/L |
| Sólidos em volume (teórico): | 52 ± 3 % |
| Teor de COV: | Base: 398 g/L Endurecedor: 419 g/L Mistura: 402 g/L |
| Ponto de inflamação: | Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i> |
| Espessura por demão: | Húmida: 100 µm Seca: 50 µm |
| Rendimento teórico: | 10 m ² /L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada |
| Secagens: | Secagem por reação química e cura com o endurecedor. |

| Temperatura ambiente | Ao Toque | Completa |
|----------------------|-----------|-------------|
| 10°C | 5 horas | 8 horas |
| 20°C | 2 horas | 4 a 5 horas |
| 30°C | 1,5 horas | 2 horas |

Intervalos de repintura: 8 horas

PRIMÁRIO EPOXI EP 15-410

CÓD. 2123607218

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO – As superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, e em ambientes de menor corrosividade, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido. O PRIMÁRIO EPOXI EP 15-410 pode ser recoberto com um esmalte de acabamento epoxi, poliuretano ou acrílico.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO**Proporção de mistura (volume):**

4 / 1

(Primário Epoxi EP15-410) / (Endurecedor Primário Epoxi EP 15-410)

Diluyente:

Diluyente Epoximil

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

6 horas

Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO**Pistola convencional**

Bico: 0.06 " (1.5 mm)

Pressão de trabalho: 3 – 3.5 bar

Diluição: 0 – 15 % em volume

Pistola airless

Bico: 0.011 "

Pressão de trabalho: 190 bar

Relação de compressão: 48:1

Diluição: 5 % em volume

PRIMÁRIO EPOXI EP 15-410

CÓD. 2123607218

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

Trincha, Rolo

Diluição: 0 – 15 % em volume

O primário epóxi EP 15-410 está incluído nos seguintes esquemas de pintura, certificados por laboratórios externos creditados:

Categoria de corrosividade C3, durabilidade Alta:

| Produto | Espessura seca recomendada |
|--------------------------------|----------------------------|
| Primário Epoxi EP15-410 | 100 µm |
| Esmalte Acrílico HB | 100 µm |

Categoria de corrosividade C3, durabilidade Alta:

| Produto | Espessura seca recomendada |
|---------------------------------|----------------------------|
| Primário Epoximar | 60 µm |
| Primário Epoxi EP 15-410 | 80 µm |
| Esmalte M-PUR 10-500 | 60 µm |

Categoria de corrosividade C4, durabilidade Média:

| Produto | Espessura seca recomendada |
|--------------------------------|----------------------------|
| Primário Epoxi EP15-410 | 100 µm |
| Esmalte Acrílico HB | 100 µm |

Categoria de corrosividade C4, durabilidade Média:

| | |
|---------------------------------|-------|
| Primário Epoximar | 60 µm |
| Primário Epoxi EP 15-410 | 80 µm |
| Esmalte M-PUR 10-500 | 60 µm |

FORMA DE FORNECIMENTO

Embalagem:

| | | |
|-------------|----------|-----------|
| Base | 4 litros | 16 litros |
| Endurecedor | 1 litros | 4 litros |

PRIMÁRIO EPOXI EP 15-410

CÓD. 2123607218

Prazo de validade:

| | |
|-------------|-------|
| Base | 1 ano |
| Endurecedor | 1 ano |

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as actuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Março 2022