

PRIMÁRIO EPOXI ALUMÍNIO

CÓD. 2105607100

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Primário epoxídico contendo pigmento anticorrosivo de alumínio e endurecido com resina de poliamida. Excelente proteção anticorrosiva. Boa aderência sobre ferro e a generalidade de revestimentos, tolerante de superfícies. Boa resistência química e mecânica. Permite obter camada espessa numa só demão.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado como primário para proteção de estruturas em aço, particularmente nos casos em que não é possível fazer uma decapagem por projeção de abrasivos. Indicado como primário tolerante de superfícies em operações de manutenção de estruturas ou superfícies pintadas. Também pode ser utilizado como acabamento (interior) e como primário intermédio.

- Interior: Adequado.
- Exterior: Adequado.

SUPORTES

Aço, ferro

CARACTERÍSTICAS

Número de componentes:	2
Endurecedores possíveis:	Endurecedor Epoxi Alumínio
Cor:	Alumínio com brilho metálico
Acabamento:	Opaco, Meio Brilho
Massa volúmica (20°C):	1,05 ± 0,05 kg/L
Sólidos em volume (teórico):	60 ± 3 %
Teor de COV:	Base: 457 g/L Endurecedor: 176 g/L Mistura: 386 g/L
Ponto de inflamação:	Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i>
Espessura por demão:	Húmida: 200 µm Seca: 120 µm
Rendimento teórico:	5 m ² /L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada
Secagens:	Secagem por reação química e cura com o endurecedor.

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
10°C	-----	----
25°C	6 horas	12 horas
30°C	4 horas	10 horas

Intervalos de repintura: 24 horas

PRIMÁRIO EPOXI ALUMÍNIO

CÓD. 2105607100

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, calamina, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO – Preferencialmente, as superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.

AÇO GALVANIZADO – Aplicar um primário de adesão adequado, como PRIMÁRIO EPOXIMAR.

REVESTIMENTOS ANTIGOS – Remover revestimentos não aderentes, se possível por hidrodecapagem ao grau Wa 2 ½, ou limpeza mecânica ao grau St 3. Lavar, desengordurar e despolir. Se necessário, efetuar teste para avaliação da adesão.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido. Em espaços fechados assegurar suficiente exaustão do ar durante o processo de secagem.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 3°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO**Proporção de mistura (volume):**

3 / 1

(Primário Epoxi Alumínio) / (Endurecedor Primário Epoxi Alumínio)

Diluyente:

Diluyente Epoximil

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes.

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

6 horas

Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO**Pistola convencional**

Bico: 0,015"

Pressão de trabalho: 3 – 3,5 bar

Diluição: 10 – 25 % em volume

Pistola airless

Bico: 0,011" – 0,013"

Pressão de trabalho: 190 bar

Relação de compressão: 48:1

Diluição: 10 – 20 % em volume

PRIMÁRIO EPOXI ALUMÍNIO

CÓD. 2105607100

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES**Trincha, Rolo**

Diluição: 10 – 25 % em volume

O Primário Epóxi Alumínio pertence aos seguintes esquemas certificados:

Categoria de corrosividade C4, durabilidade Alta:

Primário Acrílico 2K	60 µm
Primário Epoxi Alumínio	125 µm
Esmalte PU 10-100	2 x 50 µm

Categoria de corrosividade C5M, durabilidade Média:

Primário Acrílico 2K	60 µm
Primário Epoxi Alumínio	125 µm
Esmalte PU 10-100	2 x 50 µm

FORMA DE FORNECIMENTO**Embalagem:**

Base	5 litros	15 litros
Endurecedor	1,7 litros	5 litros

Prazo de validade:

Base	1 ano
Endurecedor	1 ano

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Junho 2023