

ESMALTE PU DTM

CÓD. 24705

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Esmalte formulado à base de resinas de poliuretano endurecidas com isocianatos alifáticos, contendo pigmentos e aditivos inibidores de corrosão. Boa proteção anticorrosiva, permitindo aplicação direta ao metal, em ambientes de corrosividade C2 e C3. Excelente resistência mecânica (dureza, flexibilidade, resistência ao choque e à abrasão). Elevada retenção de brilho, elevada resistência de cor e aos raios UV. Classificação A2-s1, d0 (não combustível), em testes de reacção ao fogo realizados em laboratório independente segundo a norma EN 13501-1.

SUPORTES

Aço, ferro.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para a indústria de Metalomecânica, para pintura de máquinas, equipamentos industriais e estruturas metálicas em geral.

- Interior: Adequado
- Exterior: Adequado

CARACTERÍSTICAS

Número de componentes:	2
Endurecedores possíveis:	Endurecedor PU DTM 10-260
Cor:	Branco e outras, disponível no sistema de afinação industrial
Acabamento:	Opaco. Brilhante (10-800), M/B (10-810)
Massa volúmica (20°C):	1,29 ± 0,05 kg/L (Branco brilhante)
Sólidos em volume (teórico):	60 ± 3 %
Teor de COV:	Base: 409 g/L Endurecedor: 535 g/L Mistura: 451 g/L
Ponto de inflamação:	Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i>
Espessura por demão:	Húmida: 100 µm Seca: 50 µm
Rendimento teórico:	12 m ² /L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada
Secagens:	Secagem por reacção química e cura com o endurecedor

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
10°C	-----	----
20°C	3 horas	24 horas
30°C	-----	-----

ESMALTE PU DTM

CÓD. 24705

	Intervalos de repintura: 24 horas
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, calamina, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes. AÇO, FERRO – Preferencialmente, as superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3, mas nesta situação, garantir que o aço está perfeitamente limpo de modo a evitar que quaisquer contaminantes manchem o acabamento. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.
INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO	A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido. Recomenda-se que para um ambiente de corrosividade C3, a espessura seca mínima a aplicar seja 120 microns secos. Condições ambientais na aplicação: Temperatura do suporte – 3°C acima do ponto de orvalho Temperatura ambiente – 5 a 30°C Humidade relativa - <80%
DADOS PARA APLICAÇÃO	Proporção de mistura (volume): 2 / 1 (Brilhante) 4 / 1 (MB) (Esmalte PU 10-800,810) / (Endurecedor PU 10-260) Diluyente: Diluyente Dilpur 6983 / Diluyente Retardador 8461 Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes Diluyente de limpeza: Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso Tempo de vida útil da mistura: 3 horas Não aplicar a mistura, mesmo diluída, depois de passar as 3 horas
FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO	Pistola convencional Bico: 0,06" (1.5 mm) Pressão de trabalho: 3 – 3,5 bar Diluição: 5 – 10 % em peso

ESMALTE PU DTM

CÓD. 24705

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

Pistola airless

Bico: ---
 Pressão de trabalho: ---
 Relação de compressão: ---
 Diluição: ---

Trincha

Apenas para pequenos retoques

Não disponível

FORMA DE FORNECIMENTO

Embalagem:

Base	1 litro	4 litros	16 litros
Endurecedor	0,25 / 0,5 litros	1 / 2,5 litros	5 litros

Prazo de validade:

Base	1 ano
Endurecedor	6 meses

Em embalagem de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local fresco e seco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de protecção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas 2000, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as actuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Junho 2023